



Для водостойких соединений....

# KLEIBERIT 303



Клеи для водостойких соединений согласно DIN/EN 204

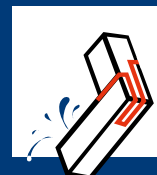
**D3**



Клеи для водостойких соединений согласно DIN/EN 204 + отвердитель 303.5

**D4**

## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



**KLEIBERIT 303 D3** клей, миллионы раз зарекомендовавший себя водостойкий клей для склеивания согласно DIN EN 204 D3 и с 5% турбоотвердителя также D4. Идеальный клей для производства окон, дверей, лестниц, а также других областей применения.

0736



Kleiberit 303.0

### Склеивание в кораблестроении

(в соответствии с IMO FTPC часть 5 и часть 2 / допуск согласно сертификату SeeVG для международного применения согласно модулю B).

#### КЛЕБХЕМИ

М. Г. Беккер ГмбХ & Ко. КГ  
 Макс-Беккер-Штр. 4  
 76356 Вайнгартен/Германия  
 Тел. +49 7244 62-0  
 Факс +49 7244 700-0  
[www.kleiberit.com](http://www.kleiberit.com)



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Склеивание окон и дверей
- Изготовление разделительных стенок и элементов
- Изготовление лестниц
- Склеивание слоистых плит
- Склеивание пазов / шиповых соединений
- Склеивание твёрдых и тропических пород дерева
- Высококачественное склеивание

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Как однокомпонентный клей - не требуется смешивания
- Как двухкомпонентный клей - соответствует высочайшим требованиям
- Пригоден для горячего и холодного склеивания
- Короткое время прессования

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

- **KLEIBERIT 303** как однокомпонентный клей обеспечивает качество склейки D3 по DIN EN 204 (см. протокол проведения испытаний No 15-003396-PR01 от 26.11.2015)
- как двухкомпонентный с 5% отвердителя **КЛЕЙБЕРИТ Турбоотвердитель 303.5** обеспечивает качество склейки D4 (см. протокол проведения испытаний No 14-002990-PR01 от 25.11.2014)
- **КЛЕЙБЕРИТ 303** испытан согласно нормам EN 14257 (WATT 91) (см. протокол проведения испытаний No 14-002990-PR01 от 25.11.2014)
- высокая степень прочности также для твёрдых и тропических пород дерева
- клеевой шов однокомпонентного клея-эластичный, бесцветный
- клеевой шов двухкомпонентного клея-эластичный, слегка желтоватый

Основа:	ПВА-дисперсия (поливинилацетат)
Соотношение смеси вес:	соответствует 5% турбоотвердителя
Объём:	компл. А : компл. В = 20 : 1
Плотность:	Компл. А = около 1,10 г/см <sup>3</sup> Компл. В = 1,13 г/см <sup>3</sup>
РН-значение без отвердителя:	ок. 3
Цвет:	белый
Цвет смеси:	белый
Консистенция:	средневязкая
Вязкость при 20°C:	12.000 ± 2.000 mPa·s (Brookfield Sp. 6/20 Upm)
Жизнеспособность:	с отвердителем примерно 24 часа
Время открытой выдержки при 20°C:	6-10 минут
Точка беления:	ок. +5 °C

## ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ:

склеиваемые детали должны быть обеспылены, очищены от масла и от жира, климатизированны. Самая благоприятная температура переработки 18-20°C.

### Влажность древесины при использовании:

внутри помещений: около 8-10%  
вне помещений: около 10-14%  
не перерабатывать ниже +10 °C

## МАРКИРОВКА

**Маркировка клей:** не подлежит маркировке согласно правилам обращения с опасными грузами.

**Маркировка турбоотвердитель:** подлежит маркировке согласно правилам обращения с опасными грузами. **Защищать руки и глаза!** Капли сразу же смыть водой. **Обращайте внимание на указания по безопасности на 303 и 303.5**

## МАРКИРОВКА

- кистью, шпателем или валиком
- клеенаносящим устройством в прессах для склеивания рам и установках для шипового нанесения
- клеенаносящими приборами

В общем достаточно одностороннего нанесения. При склеивании твёрдых и экзотических пород древесины рекомендуется двустороннее нанесение.

### Расход:

100-130 г/м<sup>2</sup> при приклеивании по пласти  
150-200 г/м<sup>2</sup> при склеивании массивной древесины

**Время открытой выдержки:** 6-10 мин.

**Жизнеспособность:** около 24 часов

Добавить необходимое количество отвердителя и хорошо перемешать. После окончания времени жизнеспособности смеси оставшееся количество может перерабатываться дальше в качестве Д3 клея или можно опять добавить отвердитель и перерабатывать как Д4.

**Прессовое давление:** 0,7-1 N/mm<sup>2</sup>

### Время прессования:

Склеивание стыков:	20 °C	от 15 мин.
Склеивание стыков (подогр.):	50 °C	от 5 мин.
Склеивание стыков:	80 °C	от 2 мин.
Склеивание поверхностей (HPL-плита):	20 °C	15-20 мин.
Склеивание поверхностей (HPL-плита):	50 °C	ок. 5 мин.
Склеивание поверхностей (HPL-плита):	80 °C	1-2 мин.

**При применении в качестве двухкомпонентного клея названное время увеличить на 50%.** Лёгкое вспенивание смеси не влияет на качество склеивания и за счёт перемешивания может быть уменьшено. Согласно DIN EN 204 конечная прочность достигается через 7 дней.

**Древесина и древесные материалы являются натуральными материалами, в зависимости от области произрастания, за счёт специфических свойств древесины в отдельных случаях может произойти окрашивание.**

## ОЧИСТКА

Машины и наносительные приборы очищаются водой.

## УПАКОВКА

**КЛЕЙБЕРИТ 303.** Опластмассовые вёдра:  
4,5 кг нетто, 10 кг нетто, 28 кг нетто  
Коробка: 12 шприцевых бутылок по 0,5 кг нетто  
**КЛЕЙБЕРИТ ТУРБООТВЕРДИТЕЛЬ 303.5:**  
Коробка с 12 метал. бутылками по 0,5 кг нетто  
Коробка с 12 метал. бутылками по 0,7 кг нетто  
В комплекте поставляется мерная емкость.

## ХРАНЕНИЕ

Клей и турбоотвердитель при 20 °C в оригинальной закрытой упаковке хранятся ок. 1 года. Допустимо одноразовое воздействие низких температур при транспортировке до -30°C. Перед употреблением довести до комнатной температуры и перемешать. по состоянию на 02/15

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### D3 клей 303



## СЕРВИС

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.